

DIN EN 14730-2

ICS 25.160.01; 25.160.10; 93.100

Ersatz für
DIN EN 14730-2:2006-10

**Bahnanwendungen -
Oberbau -
Aluminothermisches Schweißen von Schienen -
Teil 2: Qualifizierung aluminothermischer Schweißer, Zertifizierung von
Betrieben und Abnahme von Schweißungen;
Deutsche Fassung EN 14730-2:2021**

Railway applications -

Track -

Aluminothermic welding of rails -

Part 2: Qualification of aluminothermic welders, approval of contractors and acceptance of welds;

German version EN 14730-2:2021

Applications ferroviaires -

Voie -

Soudage des rails par aluminothermie -

Partie 2: Qualification des soudeurs par aluminothermie, agrément des entreprises et réception des soudures;

Version allemande EN 14730-2:2021

Gesamtumfang 27 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 14730-2:2021) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 256 „Eisenbahnwesen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 087-00-01-01 UA „Schienenschweißen“ im DIN-Normenausschuss Fahrweg und Schienenfahrzeuge (FSF).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 3834-2 siehe DIN EN ISO 3834-2

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 14730-2:2006-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Einleitung überarbeitet;
- b) Anwendungsbereich überarbeitet;
- c) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ aktualisiert;
- d) Abschnitt 3, Abschnitt 4 und Abschnitt 5 überarbeitet und ergänzt;
- e) 6.5 „Güte der Schweißung“ überarbeitet;
- f) Anhang C „Prüfliste“ neu aufgenommen;
- g) Literaturhinweise aktualisiert;
- h) redaktionelle Überarbeitung.

Frühere Ausgaben

DIN EN 14730-2: 2006-10

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 3834-2, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen — Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen*